

⑫ 公開実用新案公報 (U) 平4-80614

⑬Int. Cl. ⁵	識別記号	庁内整理番号	⑭公開 平成4年(1992)7月14日
B 21 D 11/20	Z	6689-4E	
28/02	Z	6689-4E	
28/36	Z	6689-4E	
35/00		6689-4E	

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全2頁)

⑮考案の名称 タレットパンチプレス

⑯実 願 平2-124260

⑰出 願 平2(1990)11月28日

⑱考 案 者 柳沢 正芳 神奈川県伊勢原市板戸843-7

⑲出 願 人 株式会社アマダ 神奈川県伊勢原市石田200番地

⑳代 理 人 弁理士 三好 秀和 外1名

㉑実用新案登録請求の範囲

多数の上金型を装着した上部タレットと、前記上金型と対向した多数の下金型を装着した下部タレットとを回動自在に備えてなるタレットパンチプレスにして、前記相対向した上、下金型の一部にそれぞれ押え金型と、曲げ金型を上、下部タレットに装着して設け、前記押え金型と曲げ金型が加工位置に位置決めされたときに、押え金型を下降せしめてワークを押える押え金型用駆動装置と、曲げ金型を上昇せしめてワークに成型加工を行なう曲げ金型用駆動装置とを設けてなることを特徴とするタレットパンチプレス。

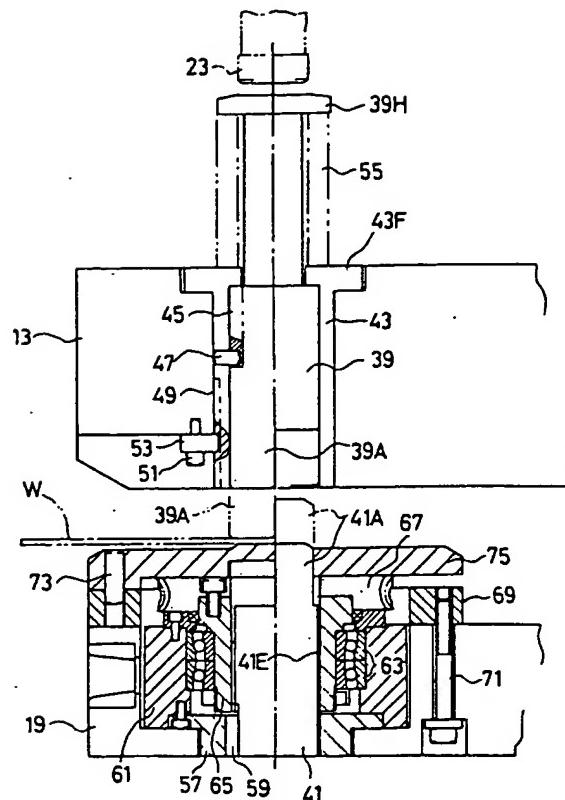
㉒図面の簡単な説明

第1図はこの考案の主要部分を示し、上、下部

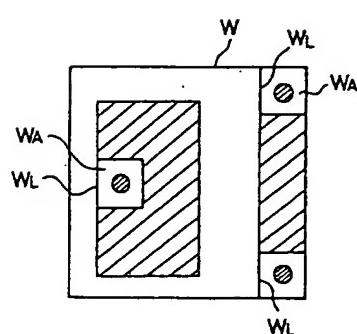
タレットに成形加工用の押え金型、曲げ金型を装着した状態の拡大断面図、第2図AおよびBは第1図で示した上金型と曲げ金型を用いてワークに切り起しを行なうときの作用説明図、第3図はこの考案を実施した一実施例のタレットパンチプレスの正面概略図である。

1……タレットパンチプレス、11……上金型、13……上部タレット、17……下金型、19……下部タレット、23……ラム、39……押え金型、39A……押え部、41……曲げ金型、41A……曲げ部、61……下金型ホルダ、65……ナット部材、67……ウォームホイール。

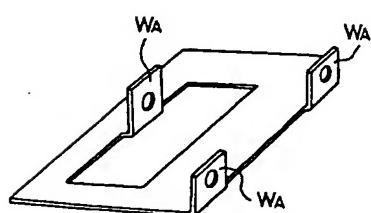
1 - タレットパンチプレス	1 1 - 上金型
1 3 - 上部タレット	1 7 - 下金型
1 9 - 下部タレット	2 3 - ラム
3 9 - 壓え金型	3 9 A - 壓え部
4 1 - 曲げ金型	4 1 A - 曲げ部
6 1 - 下金型ホルダ	6 5 - ナット部材
6 7 - ウォームホイール	



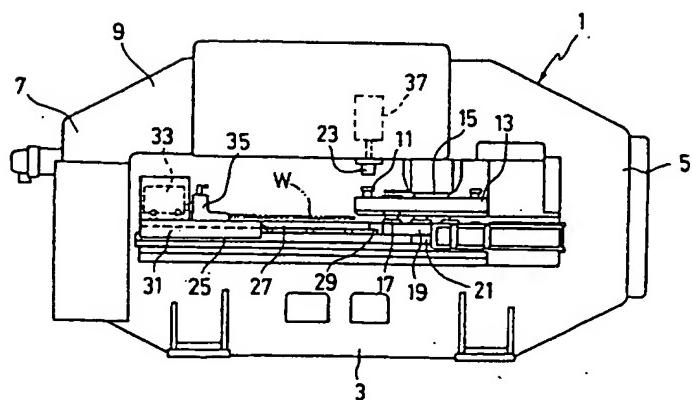
第1図



第2図(A)



第2図(B)



第3図